

■ BUFFOLI TRANSFER SPA

Eccellenza e alta precisione

TRANS-BAR È UN MACCHINARIO ALL'AVANGUARDIA CHE ASSICURA MASSIMA EFFICIENZA E FLESSIBILITÀ

Buffoli Transfer Spa, azienda principale del gruppo Buffoli Industries con sede a Brescia, si è affermata da decine di anni come il leader mondiale nella produzione di macchine multi-mandrino ad asse orizzontale per la lavorazione di pezzi di precisione a partire da barre non rotanti. Le macchine Trans-Bar realizzate dall'impresa sono all'avanguardia e offrono prestazioni eccezionali e una flessibilità straordinaria.

La realtà
Buffoli Transfer Spa è leader nelle macchine multi-mandrino da barra non rotante

Dispongono normalmente di 12 stazioni di lavoro e fino a tre mandrini per stazione, offrendo una capacità produttiva straordinaria associata a una notevole flessibilità. Possono eseguire la tornitura dei pezzi in modo statico utilizzando le teste di profilatura CNC Buffoli ad alta velocità e precisione, che includono un asse U per l'esecuzione di profili interpolati e filettature multipassate. In opzione, possono anche integrare stazioni di tornitura a pezzo rotante, anche dotate di contropunte.



In foto Esempio di Trans-Bar a 12 mandrini CNC per lavorazioni contrapposte

Pezzi

■ Le macchine Trans-Bar sono capaci di produrre milioni di pezzi all'anno ed essere riattrezzate in 30-60 minuti

Una delle caratteristiche distintive delle macchine Trans-Bar è la loro capacità di produrre milioni di pezzi all'anno, grazie a tempi ciclo di pochi secondi, cambi di produzione variabili fra 30 e 90 minuti e una straordinaria flessibilità. Queste macchine consentono di lavorare in modalità non presidiata, anche più giornate, garantendo al contempo una precisione costante. La gamma dimensionale delle barre/fili gestibili varia da 1 a 20 mm, da 8 a 45 mm, da 15 a 65

mm e fino a 120 mm di diametro. Le macchine Trans-Bar offrono anche una serie di funzionalità aggiuntive per soddisfare le esigenze dei clienti. Una tavola rotante con fino a 24 stazioni consente una maggiore versatilità nella produzione. È possibile scegliere tra macchine a produzione singola o doppia, che permettono di lavorare anche due pezzi diversi per ciclo con scarico separato e indipendente. La configurazione doppia consente di ottenere tempi ciclo mini-

mi e produttività paragonabile a 5/6 torni plurimandrino. Inoltre, le unità bi-mandrino indipendenti favoriscono la programmazione autonoma, ottimizzando i parametri di taglio e il ciclo di lavoro, semplificando anche le operazioni di preimpostazione utensile. Le macchine Trans-Bar di Buffoli si distinguono per l'alta precisione, efficienza e produttività. I mandrini possono raggiungere velocità di rotazione fino a 60mila giri/min, garantendo una lavorazione rapida e precisa. I dispositivi di bloccaggio utilizzati possono essere morse, autocentranti a tre griffe o pinze (con soluzioni brevettate), offrendo diverse opzioni per adattarsi alle specifiche esigenze. L'azienda propone anche soluzioni per il controllo di qualità e la pallettizzazione. Le macchine Trans-Bar possono integrare stazioni di lavaggio e asciugatura, nonché una cella di pallettizzazione con posizionamento dei pezzi orientati e lavati in cassette dedicate e impilamento automatico delle cassette su carrelli di movimentazione. Sono disponibili inoltre stazioni di prelievo per piccole campionature per il controllo qualità, che possono essere integrate con sistemi di visione e intelligenza artificiale per un controllo accurato. Un'altra caratteristica innovativa delle macchine Trans-Bar è la pos-

sibilità di lavorare a secco, eliminando l'uso di lubrificanti. Ciò comporta numerosi vantaggi, come una riduzione dell'impatto ambientale per lo smaltimento e le emissioni, l'eliminazione di agenti sgrassanti nel lavaggio dei pezzi e una maggiore valorizzazione degli sfridi di lavorazione. Inoltre, questa soluzione consente di ridurre lo spazio occupato in officina. Per aumentare ulteriormente la flessibilità, le macchine Trans-Bar possono essere equipaggiate con i Moduli Multi-Processo (MPM) brevettati. Questi moduli compatti a tre assi e tre utensili consentono di combinare operazioni brevi, anche decentrate o interpolate, riducendo al minimo il tempo di cambio utensile (solo 0,4 secondi). Il CNC multi-processore Buffoli-Siemens 4.0 offre un'interfaccia uomo-macchina intuitiva e user-friendly, con funzionalità avanzate come il software VisHelp per il problem solving e la diagnostica avanzata. Inoltre, il CNC Buffoli consente una configurazione flessibile per future integrazioni di assi.

Le macchine Trans-Bar di Buffoli Transfer Spa rappresentano l'eccellenza nella lavorazione di pezzi di precisione a partire da barra. Grazie a precisione, flessibilità e innovazione tecnologica, le macchine consentono di produrre pezzi di alta qualità con efficienza e produttività elevate. L'azienda si impegna a supportare i clienti nelle valutazioni tecniche ed economiche per l'applicazione di questa tecnologia, con soluzioni su misura per soddisfare le specifiche esigenze di produzione.



60k

■ I mandrini raggiungono una velocità di rotazione pari a 60mila giri al minuto



MPM

■ Le macchine Trans-Bar possono essere equipaggiate con Moduli Multi-Processo (MPM) brevettati per massimizzare la versatilità

BUFFOLI INDUSTRIES

BlueTechHub

EMO
Hannover

18/23.09.23

STAND B02
PAD 17

www.buffoli.com

