Speciale Bilanci da Oscar

■ BUFFOLI TRANSFER

Precisione, tecnologia, creatività per ogni lavorazione di tornitura

L'AZIENDA FAMILIARE BRESCIANA È LEADER INTERNAZIONALE NEL SETTORE DI MACCHINE TRANSFER DA BARRA

ell'ambito delle soluzioni di lavorazione per tornitura da barra Buffoli Transfer porta la propria esperienza pluriennale nelle applicazioni più disparate per materiali, precisioni e produttività.

LE DIVERSE PRODUZIONI

Il diffuso impiego di torni plurimandrino con processi di lavorazione esclusivamente basati su lavorazioni a barra rotante, viene progressivamente affiancato da macchine transfer per gli innegabili vantaggi offerti in diversi ambiti. Negli ultimi anni, con l'avvento di normative volte al miglioramento della salute e al rispetto dell'ambiente, ci sono stati profondi cambiamenti nella scelta dei materiali e nella riduzione dei lotti di produzione e, con la diffusione dell'autotrazione elettrica, anche nella progressiva crescita di connettori specifici ai vari impieghi. Con la serie TRANS-BAR, Buffoli Transfer offre un ampio spettro di soluzioni per le lavorazioni a barra non rotante, sistemi che integrano magazzino barre e unità di taglio per soddisfare le più svariate esigenze produttive di componentistica nei medi e alti volumi. La gamma di soluzioni offerta da Buffoli Transfer per la lavorazione di pezzi torniti è estre-



Micro Flex Il macchinario ideale per gestire pezzi di piccolo diametro di elevata complessità

mamente ampia e comprende vari modelli, ognuno progettato per soddisfare specifiche esigenze. Ad esempio, la Trans-Coil è pensata per lavorare filo da bobina o in combinazione a barre di piccolo diametro. Micro-Flex, è ideale per gestire pezzi di piccolo diametro di elevata precisione e complessità, ad esempio i cilindretti per serrature. Questa macchina è estremamente flessibile, grazie all'impiego di morse rotanti combinate a diversi mandrini

Versatilità

Le macchine Buffoli sono estremamente duttili e rapide nell'attrezzamento

a 3 assi CNC (controllo numerico computerizzato, n.d.r.), rendendola adatta anche per lavorazioni a secco. Per i pezzi di dimensioni maggiori, sono disponibili le macchine Trans-Bar, Trans-Bar-Turn e Twin-Turn, in grado di lavorare barre con diametri che vanno da 12 a 100 mm. Questo range dimensionale le rende adatte per la produzione di particolari in serie come i raccordi in acciaio o pezzi più complessi destinati ai settori dell'oleodinamica, pneumatica e dell'automotive, dove le tolleranze possono ridursi a pochi micron. Sono macchine altamente produttive ed efficienti, sia nella lavorazione a pezzo fermo sia a pezzo rotante.



70• Gli anni di

Gli anni di attività: un importante traguardo raggiunto con innovazione e competenza



L'anno in cui è nata la tecnologia Trans-Bar che ha permesso una svolta nella produzione di componenti

FOCUS I L'idea nata quarant'anni fa

Una soluzione al top per la tornitura

Le macchine Buffoli Transfer, in particolare la serie Trans-Bar e Trans-Bar-Turn costituiscono il punto di riferimento nell'ambito della lavorazione di pezzi torniti di precisione da barra non rotante, presentando una serie di vantaggi straordinari che stanno ridefinendo il modo di affrontare la tornitura.

PROGETTI UNICI E INNOVATIVI

La caratteristica distintiva delle macchine Trans-Bar e Trans-Bar-Turn è la loro abilità di lavorare pezzi direttamente dalla barra, senza la necessità di far ruotare la barra stessa. Questa tecnologia, sviluppata proprio da Buffoli con successo fin dal 1982, offre una combinazione eccezionale di produttività, flessibilità, precisione ed efficienza, apportando una vera svolta nella produzione di componenti torniti. Da sottolineare anche la flessibilità: grazie a vari sistemi di cambio rapido, è possibile ridurre drasticamente i tempi di riattrezzamento, contribuendo a incrementare l'efficienza complessiva fino al 98%. Un duplice vantaggio apprezzato dalla clientela globale: Buffoli è infatti nota in Italia, in Europa e anche oltreoceano, in America e Asia. Una storia di 70 anni e che ancora guarda lontano.



L'OFFERTA I L'accuratezza nei dettagli e nella realizzazione delle lavorazioni

Una gamma in risposta a ogni esigenza

DISPONIBILI ANCHE MODELLI PROGETTATI PER LA LAVORAZIONE QUASI SOLO A PEZZO ROTANTE

ra più specifiche, Buffoli offre modelli di macchine da barra progettate per la lavorazione quasi esclusiva a pezzo rotante. Questi includono le macchine Omni-Turn, che raggruppano più torni verticali, e la nuova Trans-Sphere, ideata per la lavorazione di sfere diamantate per valvole a sfera. È importante notare che i torni plurimandrino presentano li-



4.0 I software che riducono la necessità di un costante monitoraggio

Caricatori

Sono in grado di ridurre il tempo di ricarico della nuova barra a pochi secondi

miti evidenti quando si tratta di lavorare pezzi con diametri consistenti. La rotazione di barre di grandi dimensioni può causare vibrazioni che generano errori, finiture scadenti e un'elevata usura degli utensili.

IL FUTURO

I caricatori barre Buffoli possono integrare sistemi di visione artificiale o scansione laser per l'orientamento automatico di profili asimmetrici; il sistema di alimentazione consente di predisporre la barra successiva mentre quella precedente viene esaurita, riducendo considerevolmente il tempo di sostituzione della barra. Questo processo è gestito e supportato da una serie di sensori e software che riducono la necessità di un costante monitoraggio da parte dell'operatore, il tutto in adesione al paradigma "Industria 4.0". Oggi, il mercato richiede sempre più macchine in grado di adottare una vasta gamma di sistemi di serraggio pezzo, compresi: morse
autocentranti, pinze contrapposte o sistemi misti. Le macchine transfer vengono configurate in base alle esigenze
specifiche dei clienti, consentendo in alcuni casi la produzione di 2 o 4 pezzi per scatto

IL CORE BUSINESS

Le soluzioni Buffoli Transfer per la tornitura rappresentano il futuro dell'industria di precisione; Buffoli ridefinisce gli standard di produzione, impegnandosi costantemente a fornire soluzioni innovative per affrontare le sfide della moderna produzione industriale.

