Innovazione e automazione per l'industria di precisione

Buffoli Transfer

Nel mondo dell'ingegneria e della produzione industriale pochi nomi evocano eccellenza e innovazione come Buffoli Transfer. Fondata dall'ingegner Mario Buffoli nel 1952 come studio di ingegneria industriale, si è rapidamente strutturata in un'azienda affermata come punto di riferimento nella progettazione e realizzazione di macchine transfer e impianti chiavi in mano, per poi dare vita ad un gruppo industriale con filiali all'estero e numerose società collegate che progettano e realizzano Cnc ad altre prestazioni, sistemi di stampa 3D, impianti robotizzati, sistemi di carico delle barre e di pallettizzazione dei pezzi finiti, software di intelligenza artificiale e di realtà aumentata. Molte delle quali con sede nel nuovo Polo dell'Innovazione di Brescia Blue Tech Hub.

«Mio padre è stato una figura straordinaria - sottolinea Francesco Buffoli, vice presidente di Buffoli Transfer e promotore del Blue Tech Hub -. Oltre ad essere un ingegnere brillante, era un uomo di grande umanità e capacità di sdrammatizzare le situazioni più difficili, che lo rendevano vicino ad amici, dipendenti, collaboratori. L'azienda conserva il suo imprinting nell'essere fornitrice di soluzioni all'avanguardia e avere una visione sistemica che valorizza le capacità innovative di ogni singolo o società collegata».

Il salto tecnologico. Nella produzione Buffoli Transfer spicca la famiglia di macchine Trans-Bar, che rappresenta il salto tecnologico per le aziende di tornitura Cnc.

«Sono macchine progettate per offrire tempi di ciclo minimi, efficienza, precisione, flessibilità e anche risparmio energetico con un approccio ecologico in linea con gli standard 5.0 - spiega Francesco Buffoli -. Sono particolarmente efficaci in settori industriali come l'automotive, il valvolame, le serrature e l'aeronautica. Le Trans-Bar gestiscono una vasta gamma di operazioni e possono essere riattrezzate in meno di un'ora, il che le rende ideali per la lavorazione di lotti di pezzi con varie dimensioni e forme. Grazie all'utilizzo di tecnologie avanzate come i nostri mandrini ad alta velocità, offrono risultati di lavorazione estremamente precisi ed economicamente efficienti».

Non solo Trans-Bar. Buffoli Transfer progetta e realizza internamente tutta l'automazione a corredo delle sue macchine, inclusi i sistemi di carico robotizzati e di pallettizzazione di fine linea. «ABB ha riconosciuto Buffoli Transfer e la collegata Advanced Robotics come ABB Value Provider, celebrandone la competenza nell'ambito dell'automazione ai fini di fornire soluzioni a problemi complessi. //